

COMMUNE DE L'HERM

**COMPTE RENDU
CONSEIL MUNICIPAL DU 28.03.2022**

Présents : Philippe GODARD, Jean-Claude SERRES, Gilles BABY, Martine VERA BABY, Joyce FAGES DONALDSON, Laurent WATTEZ, Cédric BORDENAVE, Nicolas MOZIN, Patrick POUECH.

Absents : Sandrine MARCELLI, Guillaume NIVALLE.

Procurations : Sandrine MARCELLI à Jean-Claude SERRES, Guillaume NIVALLE à Gilles BABY.

Date de convocation : 21 mars 2022

Ordre du jour :

1 - Lignes Directrices de Gestion

Ok à l'unanimité

2 - Subvention FDAL (Conseil Départemental)

Travaux voirie suite à intempérie. Ok à l'unanimité

3 - Impôts 2022 :

Proposition d'augmentation des taxes : 7 contre, 4 pour

Questions diverses :

✚ Élection Présidentielle :

Planning de présence des élus à modifier.

✚ Sortie Grotte :

Très bonne journée, les enfants hyper contents.

✚ Information population : moyens

Jean-Claude SERRES va intervenir auprès du SMDEA pour explications.

✚ Subvention « Resto du Cœur »

Proposition participation de 100 € : 7 pour, 3 contre et 1 abstention

- + **Pose de corbeilles sur la place publique :**
Ok pour la pose de 2 poubelles à l'unanimité.

- + **Journée « Œufs de Pâques » : Samedi 23 avril**
14h00 Place du Village. Chocolats achetés par la Mairie

- + **Date réunion pour le vote du budget**
Prévision le mercredi 13 avril 2022 à 19h00. Voir avec Mr Miguel BRULFER.